

INTECONT® PLUS для систем дозирования



- Компактная электроника для измерения и управления при непрерывном дозировании
- Интегрированная панель индикации и управления
- Оптимальная структура коммуникации благодаря модульной технологии полевых шин
- Удобная программа Easy Serve для пусконаладочных и сервисных работ
- Повышенная эксплуатационная надёжность благодаря функциям диагностики и самотестирования
- Удобство обслуживания, программы автоматической юстировки

Применение

Электроника INTECONT® PLUS применяется для измерения и управления дозированием в непрерывных технологических процессах. Электроника подходит для отдельных весов и небольших групп весов, управляемых системой высшего уровня. Она применяется для точного дозирования сыпучих материалов с помощью

- Конвейерных весов (MULTIBELT®) или взвешивающих лет с регулированием питателя
- Ленточных дозаторов (MULTIDOS®),
- Масс-расходомеров-дозаторов Кориолиса (MULTICOR®),
- Дифференциальных дозаторов (взвешивания при разгрузке и загрузке с использованием mit MechaTron® / AccuRate),

без использования дополнительных, затратных систем управления весами. Возможно применение в особых условиях, например, во взрывоопасной среде.

BV-D2185 RU

Данная электроника – это прежде всего экономичное решение, когда при нормальной эксплуатации система дозирования должна управляться на месте или с главного щита управления через интегрированную панель индикации и управления.

Оснащение

Электроника поставляется в Виле прибора, встраиваемого в распределительный шкаф или как опция с настенным корпусом для установки на месте. Управление с помощью эргономичной клавиатуры с разделением функций управлений и сервиса. Безбликовый двухстрочный дисплей с подсветкой способствует лучшему считыванию.

При оснащении соответствующим коммуникационным модулем INTECONT PLUS через полевые шины оптимально включается в структуры автоматизации.

Функции

Функции INTECONT PLUS различаются в зависимости от типа весов, но базовое оснащение всегда одинаково:

- Точность прибора для весовых задач лучше 0,05% (DIN 43782),
- Точное определение числа оборотов
- Оптимальное управление дозированием для точной загрузки при использовании адаптивной системы автоматического регулирования,
- Высокая электромагнитная совместимость,
- Гальваноразвязанные выходы,
- Энергонезависимая память (EEPROM),
- Встроенные функции диагностики и самотестирования (SPC),
- Заводские установки для простого и быстрого ввода в эксплуатацию,
- Автокалибровка (программы автоматической юстировки), компьютерная юстировка без использования дополнительного оборудования,
- Параметризуемый импульс подачи (уровень и ширина импульса),
- Имитационный режим для тестирования и обучения,
- Протоколы состояния, событий, юстировки и количества.
- Переключение диалогового языка.

Функции дозирования

Посредством сравнения заданной производительности с действительной определяется разность для регулирования. В соответствии с этой разностью и в зависимости от типа дозатора подаётся регулирующий сигнал на привод с регулируемым числом оборотов, на разгрузочный орган дифференциального дозатора или на регулируемый питатель расходомера-дозатора Кориолиса.

Действительная производительность точно регулируется с помощью системы автоматического регулирования до достижения необходимой производительности.

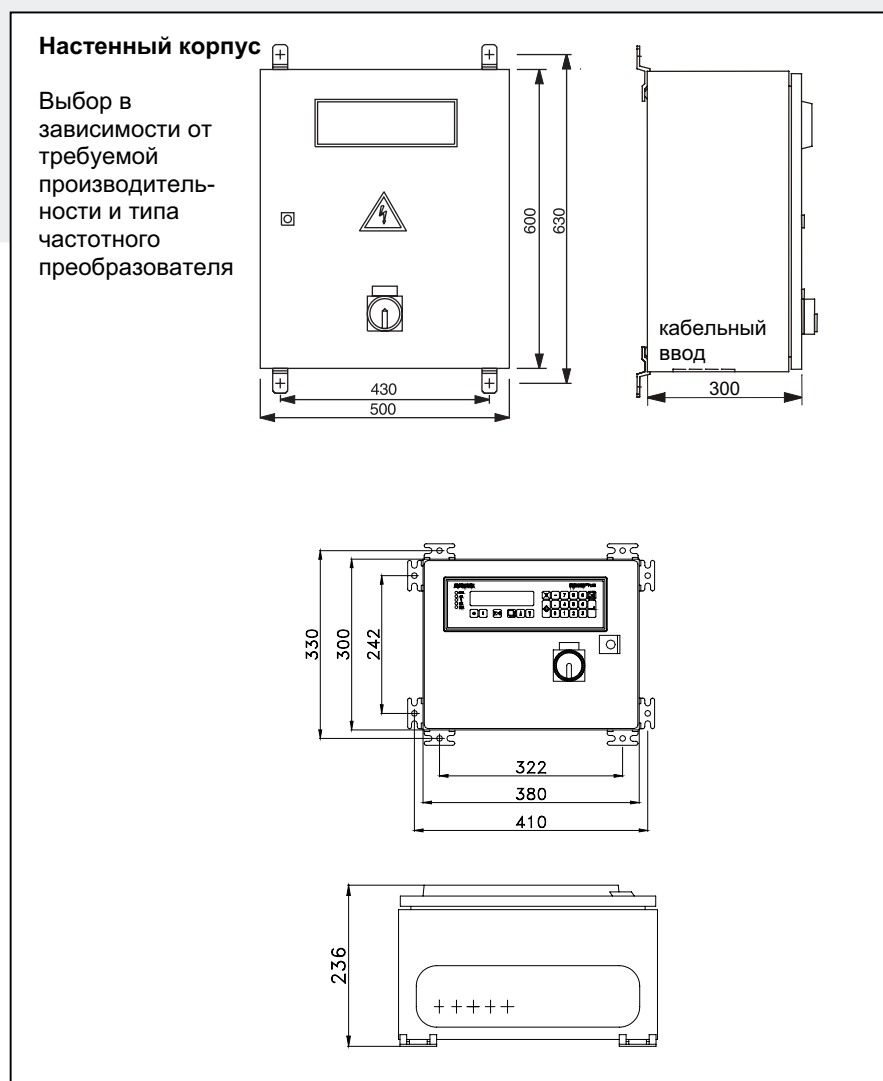
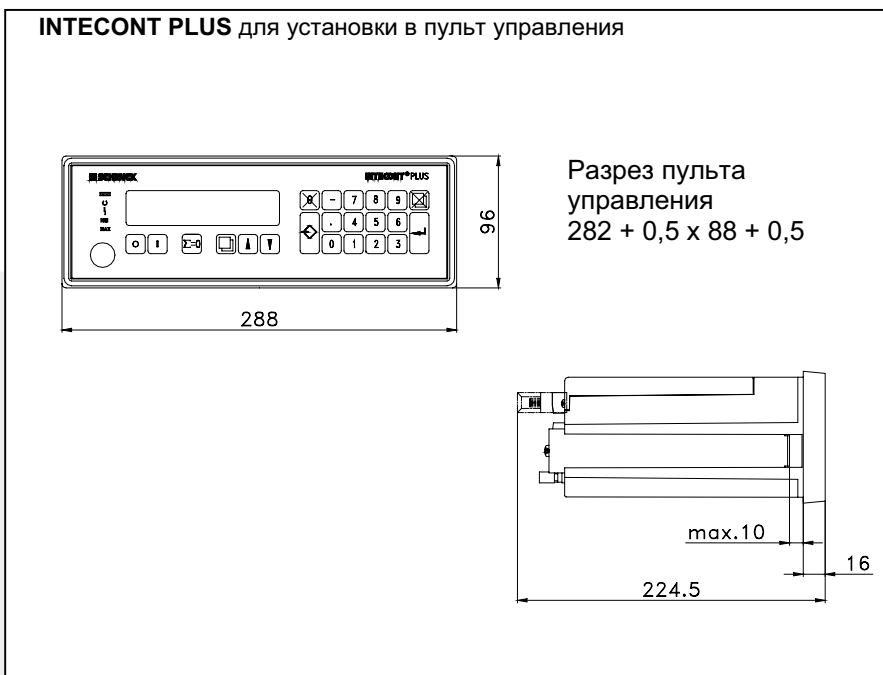
Действительная производительность определяется посредством:

- измерения скорости ленты и нагрузки на ленту у ленточных дозаторов,
- измерения уменьшения массы сыпучего материала в бункере за единицу времени у дифференциальных дозаторов
- прямого измерения массы потока с помощью силы Кориолиса у масс-расходомеров-дозаторов.

Наряду с обширными базовыми реализуются следующие специфические функции:

- **Ленточные дозаторы**
 - Дозирование в точке сброса,
 - Автоматический контроль пробуксовки и схода ленты,
 - Компенсация влияния ленты (VIC)
- **Дифференциальные дозаторы**
 - Адаптивный fuzzy фильтр импульсивных помех,
 - Управление заполнением, по времени и/или весу,
 - Адаптивное согласование регулирования с характеристиками материала
- **Масс-расходомеры-дозаторы Кориолиса**
 - Ручное и автоматическое обнуление
 - Регулировка питателя

Размеры (мм)



Технические характеристики

Базовый прибор

Дисплей	Безбликовый флуоресцентный 2 строки по 20 знаков Высота знака 6 мм
Питание	24 VDC +30% / -20% Потребляемая мощность 20 VA
Условия эксплуатации	Рабочая температура от -25° до +45°С (испытан при -40°С) Влажность воздуха, класс F (DIN 40040) EMV (OIML, IEC 801, EN 45501) Искрозащита (EN 55011, VDE 871-B) Согласно предписаниям CE
Вид защиты	Корпус для установки в пульт управления Фронтальный IP 65
Измерительные входы	Вход для датчика скорости (NAMUR- уровень 0,04 - 3000 Hz) Вход для весового датчика (R _{min} 80 Ω, длина кабеля до 500 м) Аналоговый, гальванонеразвязанный вход для внешнего заданного значения (0...20mA) Импульс вращения ленты (NAMUR-уровень)
Входы управления	3 беспотенциальных, цифровых (24 V, 5 mA)
Выходы	3 реле-выхода (макс. 230 V, омическая нагрузка 8 A, индуктивная 1 A) 1 аналоговый выход (беспотенциальный, 0/4 ... 20 mA, макс. 11 V) 1 импульсный для счётчика транспортируемого материала (24 V / 100 mA)
Интерфейсы	RS-232 для сервисного ПК

Расширение ввода/вывода (опция)

Входы управления	2 беспотенциальных, цифровых входа (24 V / 5 mA)
Выходы	5 реле-выходов (макс. 230 V, омическая нагрузка 8 A, индуктивная 1 A) 1 аналоговый выход (беспотенциальный, 0/4 ... 20 mA, макс. 11 V)
Интерфейсы	RS-232 для принтера

Коммуникационные модули (опция)

Модель VSS 021 V	Modbus, 3964 R (S5)
VPB 020 V	Profibus DP
VCB 020 V	Device Net
VET 020 V	Ethernet MODBUS/TCP
VET 022 V	Ethernet/IP

Дополнительные приборы

Распределительные шкафы и панели приборов	Распределительные шкафы и панели приборов для установки нескольких INTECONT PLUS с или без подачи питания 600 мм x 600 мм x 2000 мм 800 мм x 400 мм x 2000 мм
Настенный корпус для настройки двигателя и блоком питания для подключения INTECONT PLUS	Настенный корпус, класс защиты IP 54 (Nema 4) для настройки двигателя с блоком питания 230V / 400V (см. чертёж)
Блок питания, 85 V ... 264 V	24 V, 2 A встраиваемый прибор
Блок питания, 85 V ... 264 V	24 V, 1,25 A настольный
Локальный прибор	Автономный / автоматический режим, вкл. / выкл., количество оборотов – заданная величина
Аналоговый дисплей	0 - 100%, прибор для встраивания в распределительную панель, 4 - 20 mA, 96 мм x 24 мм
Импульсный счётчик, без сбрасывания	8-знаковый 52 мм x 28 мм
Импульсный счётчик, сброс вручную	6-знаковый, сброс вручную 52 мм x 28 мм
Принтер	Игольчатый с серийным интерфейсом RS-232 (V 24) и системным кабелем
Разделитель постоянного тока	Разделительный усилитель постоянного тока для аналоговых выходов
Аварийный выключатель	Аварийный выключатель для потребляемой мощности до макс. 1,5 KW
Специальный кабель	Длина определяется при заказе
Весы - электроника	

Исполнение VEG 206XY

X = 0 : без расширения ввода/вывода
 = 1 : с расширением ввода/вывода

Y = 0 : без коммуникационного модуля
 Y = 1 : коммуникационный модуль Modbus, 3964 R
 Y = 2 : коммуникационный модуль Profibus DP
 Y = 3 : коммуникационный модуль Device Net
 Y = 4 : коммуникационный модуль Ethernet MODBUS/TCP
 Y = 5 : коммуникационный модуль Ethernet/IP

Опции

Распределительные шкафы или панели приборов с/без подачи питания для макс. 2 INTECONT PLUS

Настенный корпус для настройки двигателя до 3 KW и блоком питания

Блоки питания: настольный, встраиваемый

Локальный прибор

Аналоговый дисплей

Импульсный счётчик, без сброса

Импульсный счётчик с сбросом

Принтер

Разделитель постоянного тока

Аварийный выключатель

ШЕНК ПРОЦЕСС УКРАИНА
 ул.Васильковская 1, офис 115
 03040 Киев
 Тел.: +38 044 490-26-96
 Факс: +38 044 490-26-97
 e-mail: pua@schenckprocess.com.ua
<http://www.schenckprocess.com.ua>